

株式会社 勝栄機工

鋼材加工のお悩み解決!! **レーザー加工機にお任せください!!**



【弊社レーザー加工 メリット】

- ・組み立てが楽に
- ・溶接も楽
- ・作業効率が上がる為、
仕事が早く
- ・ひずみ、ねじれが少なく
- ・精度抜群

今まで大変だった加工が簡単に可能に

【加工可能】

★H・I・T 型鋼、L 型鋼、C 型鋼

★パイプ、角パイプ

等々

* 詳しくはお問合せ下さい

文字抜きできます



穴あけ加工・切欠き・ザグリ加工

スリット加工・半割加工

等の加工も簡単に可能になります



◀穴あけ加工▶

大きさ・数・位置、正確に加工

◀切欠き・ザグリ加工▶

加工形状自由自在

ピタッと結合、角度も自由

◀スリット加工▶

細長いスリットも簡単に加工

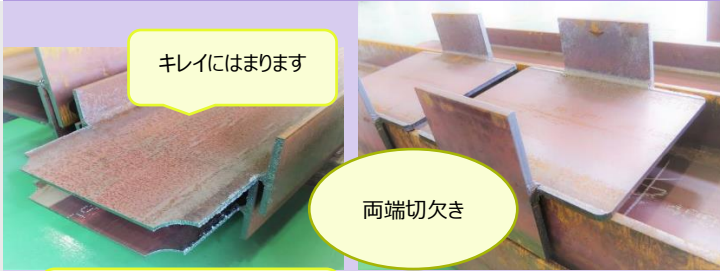
◀半割加工▶

高精度の分割加工

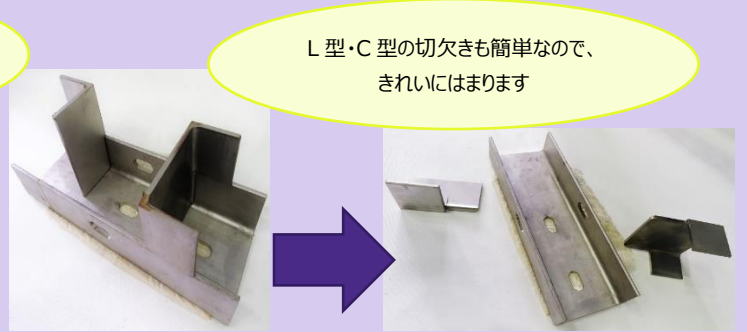
様々な形状にも対応可能



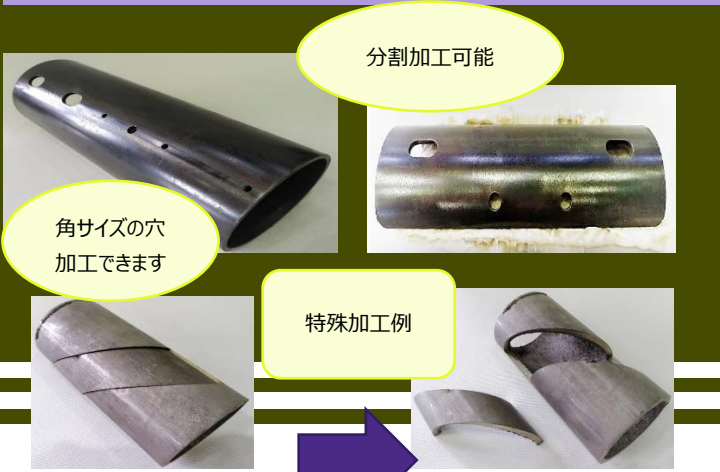
「H鋼 加工例」



「L型・C型鋼例」



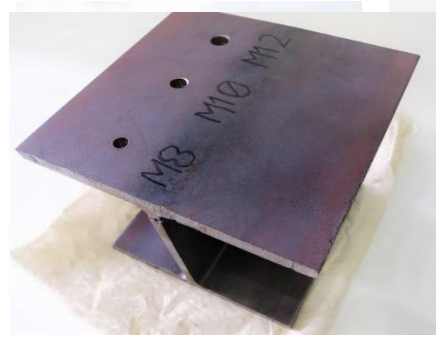
「パイプ・角パイプ例」



L型やパイプ形状の加工 後は差し込むだけ！位置ズレなし！



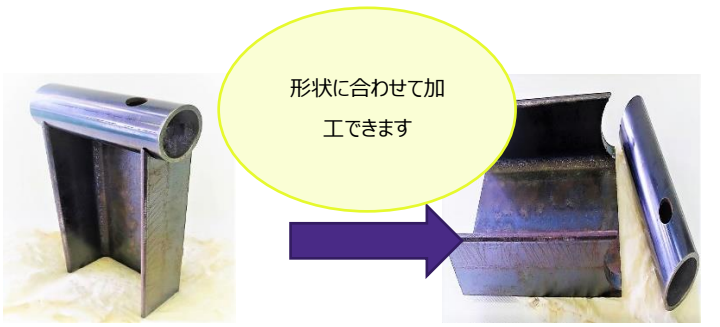
「その他加工例」



M8 M10 M12
タップ加工

H鋼等、各鋼材に刻印・マーキング可能
鋼材間違い・取付位置などの間違いを防げます

T型も加工可能



【加工最大径】丸パイプ：Φ20～406.4 mm 角パイプ：□20～300 mm

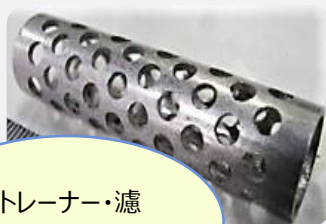
形鋼：300 mm



開先加工も
可能



開先加工

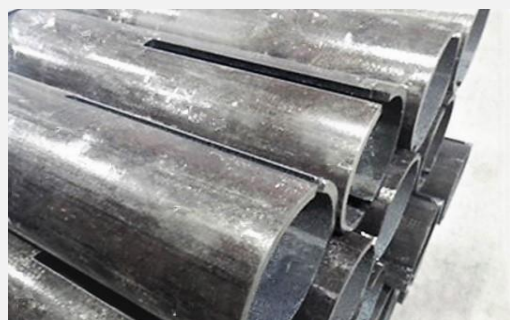


ストレーナー・濾
過器等も簡単に

【材料最長】12m 【製品最長】8m以下

* 製品が 1m 以下の場合は 100kg 未満まで

*加工可能板厚 SS 材 16 mm SUS 材 6 mm

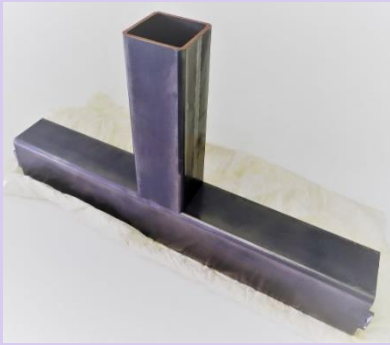


お見積り・ご注文の流れ

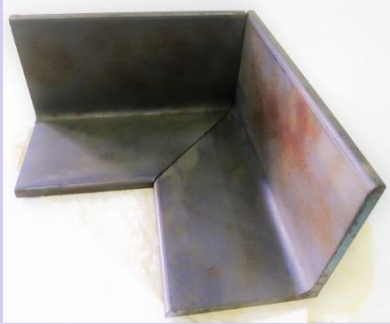
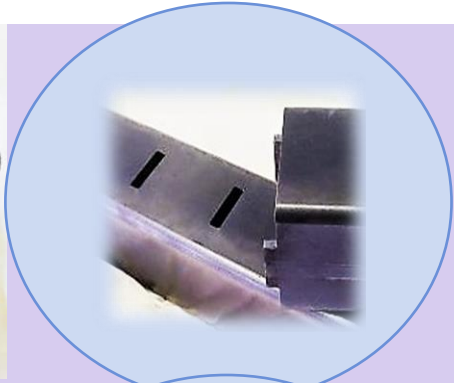
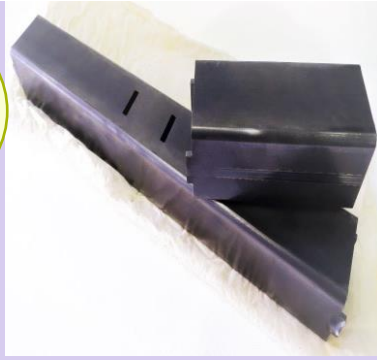
- ① 図面をご送付ください
簡単な物でも結構です。
寸法・数量明記して下さい。
- ② ご相談等承ります
お気軽にご相談ください。
- ③ お見積り回答致します
ご不明な点等ございましたら
ご連絡下さい。
- ④ 受注・打合せ
- ⑤ 設計・加工開始
- ⑥ 納品
納品方法等ご要望があれば
打合せ時にご確認お願い致します。

お気軽にお電話・メール
にてお問合せ下さい。

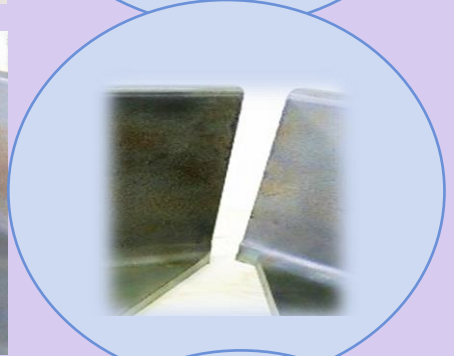
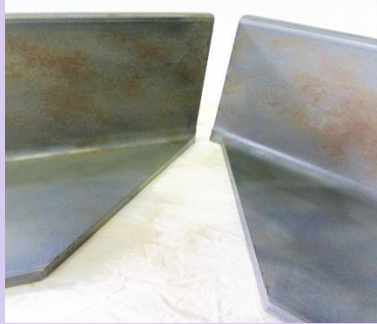
担当者、オペレーターが
丁寧にご相談させていただきます。



角パイプ
差し込み式にも
できます



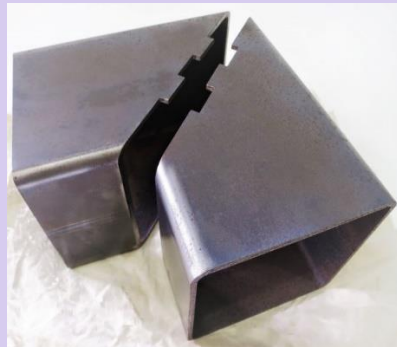
直角にはまるよう
加工しています



同じように見え
ますが加工方法
異なります



組み合わせ型に
も加工可能



Q&A よくある質問

Q：曲がったパイプに加工出来る？

A：出来ません。直管からになります。

Q：板は出来るの？

A：出来ません。フラットバー等是对应不可となります。

Q：特殊切欠き出来る？

A：形状や物によりますので、お気軽にご相談ください。

Q：1本でもやってくれる？

A：1本からでも大丈夫です。

Q：納期はどれくらい？

A：なるべくご希望納期に対応致します。

Q：見学したいのですが

A：是非御覧ください。詳しくは担当者まで

Q：見積り方法は？

A：スケッチでも構いません。DXF・JW からも加工出来ます。FAX・メール下さい。

Q：お値段はどれくらいですか？

A：加工内容等により変わるので、是非一度お見積りを。

株式会社 勝栄機工

【七ツ島工場】

〒848-0121

佐賀県伊万里市黒川町

塩屋 5-74

TEL：0955-25-9310

FAX：0955-25-9312

その加工、弊社にお任せ下さい！まずは一度お見積りを！！